

### PRODUKTEGENSKAPER

- Tvåkomponents, pigmenterad epoxiharts
- Primer med aktive korrosionsskyddspigment

### ANVÄNDINGSOMRÅDEN

- Aktiv korrosionsskyddsprimer under epoxi- eller polyuretanhartsbeläggningar
- REACH-bedömda exponeringsscenarier: periodisk vattenkontakt, periodisk inandning, applicering
- Korrosionsskydd i betongbytessystem enligt TL BE-PC
- Korrosionsskydd enligt EN 12944-6 (klass C2 / C3 / C4 / C5 - I / C5 - M samt Im 1 / Im 2 / Im 3)

### ANSÖKNINGSRÅD

**Förbehandling av underlag:** Stålytorna som ska beläggas ska förberedas enligt Sa 2 ½ (DIN EN ISO 12944-4). Ytorna ska vara torra, fria från ytrost och andra föroreningar. Kvartsfri sandblästring är lämplig för rengöring.

**Blandning:** Se broschyren "Allmänna appliceringsråd - reaktiva hartser".

**Applicering:** Efter förbehandling av underlaget appliceras Colusal SP omedelbart med en roller, en pensel eller genom högtryckssprutning. Väntetiden till övermålning med epoxi- eller polyuretanharts är 12 - 24 timmar (vid + 20 °C) efter applicering av korrosionsskyddsprimern.

**Allmän information:** Täckning, appliceringstider, motstånd mot gångtrafik och tid tills fullt motstånd bestäms av temperatur och platsegenskaper och skick. Se även broschyren "Allmän tillämpning Råd -Reaktiva hartser". Noggrann blandning av bas- och härdarkomponenten måste observeras. Följande blandning av materialet ska fyllas i en ren behållare (ompottning) och blandas igen.

Exponering för kemikalier och UV-ljus kan orsaka färgförändringar, som vanligtvis inte påverkar egenskaperna och belägningens användbarhet. Mekaniskt och kemiskt utsatta ytor är utsatta för slitage. Regelbundna kontroller och kontinuerligt underhåll rekommenderas.

För appliceringen enligt ZTV-ING, del 7, utförs appliceringen (200 g/m<sup>2</sup>) i två lager med en väntetid på 12 - 24 timmar mellan arbetsmomenten. Det sista lagret ska ströas med kvartssand 0,1 - 0,3 mm (200 g/m<sup>2</sup>).

För applicering enligt BRL-K 9143 appliceras Colusal SP med en förbrukning på minst 200 g/m<sup>2</sup>. Efter en vänteperiod på minst 12 timmar (vid + 20°C), när de ingående lösningsmedlen (< 4 %) är helt avdunstat appliceras ett lager harts bestående av MC-DUR 1300 VK-Grip, förbrukning ca. 1 500 g/m<sup>2</sup>, och beströdd med Mandurax 1 - 3 mm, förbrukning ca. 10 kg/m<sup>2</sup>.

**Reparationsarbeten:** För partiella reparationsarbeten enligt BRL-K 9143 är det område som kräver reparation märkt rektangulärt och ristade längs markeringen med en skärskiva. Efteråt slipas belägningen jämnt med en plåtslipmaskin. Exponerat stål måste övermålas och skyddas med Colusal SP. Belägningen är appliceras med samma förbrukning och liknande en ny konstruktion

## TEKNISKA VÄRDEN OCH PRODUKTEGENSKAPER

Karakteristisk	Enhet	Värde	Kommentarer
Blandningsförhållande	Massfraktioner	5:1	baskomponent : härdarkomponent
Densitet	g/cm <sup>3</sup>	ungefär. 1,53	
Viskositet	mPa·s	ungefär. 3.300	vid 20°C och 50% rel. fuktighet
Arbetstid	Minuter	≤ 45	vid 20°C och 50% rel. fuktighet
Överarbetbar efteråt	Timmar	ca.12 – 24	vid 20°C och 50% rel. fuktighet
Ansökningsvillkor	°C % K	≥ 10 ≤ 30 < 85 3	luft-, substrat- och materialtemperaturer rel. fuktighet över dagpunkten
Konsumtion	kg/m <sup>2</sup>	0.2	per rulle (2 pass rekommenderas) per operation
Spänstig efteråt	Dagar	7	vid 20°C och 50% rel. fuktighet
Innehåll av fasta ämnen	%	91	

Alla tekniska värden är laboratorieresultat bestämda vid 21°C ±2°C och 50 % relativ luftfuktighet.

Rengöringsmedel för utrustning	MC-Reinigungsmittel U
Färgnyans	Rödbrun, Grå
Leveransformulär	Par behållare @ 5 kg
Lagring	Kan förvaras svalt (under 20°C) och torrt i 24 månader i oöppnad originalförpackning. Skydda från frost.
Avfallshantering av förpackningar	Se till att engångsbehållare är helt tomma. Se till att vår informationsbroschyr följs "Retur av tömt transport- och försäljningsförpackning". Vi skickar gärna detta till dig på begäran.
EU-förordning 2004/42 (Decopaint-direktivet)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

### Säkerhets instruktioner

Observera säkerhetsinformationen och råden på förpackningsetiketterna och säkerhetsdatablad. GISCOD: RE30

**Obs:** Informationen i detta datablad är baserad på vår erfarenhet och är korrekt så vitt vi vet. Det är dock inte bindande. Det kommer att behöva vara anpassad till den individuella strukturens krav, till den specifika applikationen och till icke-standardiserade lokala förhållanden. Applikationsspecifika villkor måste checkas införskott av planeringsingenjören/specifikatör och, om de skiljer sig från de angivna standardvillkoren, kommer det att kräva individuellt godkännande. Teknisk rådgivning från MC:s specialistkonsulter ersätter inte behovet av en planöversyn av byggherren eller dess ombud med avseende på byggnadens eller strukturens historia. Med förbehåll för detta villkor, vi ansvarar för riktigheten av denna information inom ramen för våra försäljnings- och leveransvillkor. Rekommendationer från våra anställda avviker från informationen i våra datablad är endast bindande för oss om de bekräftas skriftligen. I alla fall återspeglar de allmänt accepterade reglerna och praxisaktuella teknikens ståndpunkt måste följas. Informationen i detta tekniska datablad gäller för produkten som tillhandahålls av det landsföretag som anges i sidfoten. den bör noteras att data i andra länder kan skilja sig åt. De produkt datablad som gäller för det aktuella främmande landet måste följas. Det senaste tekniska databladet skatillämpas med undantag för tidigare, vederbörligen ersatta versioner; utfärdningsdatumet i sidfoten måste följas. Den senaste versionen är tillgänglig från oss på begäran eller kan varaladdas ner från vår hemsida.